

BEND.IT

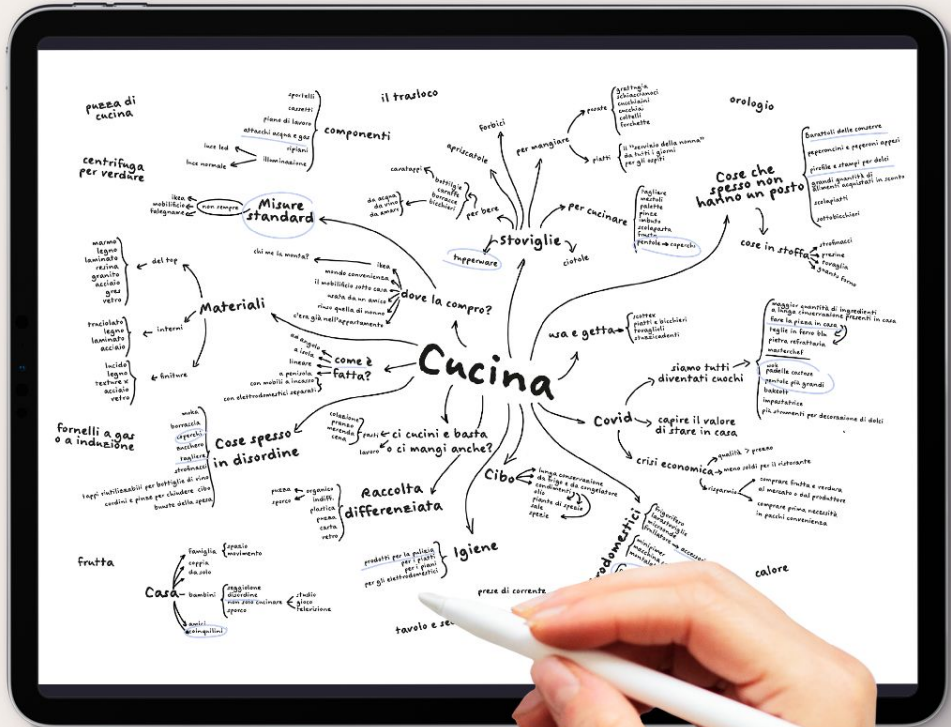
Progettazione di un accessorio per l'organizzazione della cucina,
auto-costruibile e personalizzabile.



Cosa fa un designer?

Com'è iniziato tutto?

I problemi



Sbirciando nelle cucine



Come dovrebbe essere



Com'è in realtà

Il (dis)ordine è soggettivo..



Qual è il problema?

Il mercato **non riesce a soddisfare le esigenze organizzative** degli utenti, perché offre **soluzioni generiche**.

La soluzione ?
BEND.IT



Che cos'è bendit ?

Non è un mobile, non è una cucina

Si tratta di un sistema di design che dà vita a un accessorio in grado di adattarsi alla forma del mobile in cui viene inserito e alle preferenze di chi lo progetta.

È un prodotto accessorio, autoportante, realizzato a partire da una singola lastra di alluminio, la cui forma si ottiene mediante piegatura.

Perché Bend-it?

Personalizzabile e riproducibile

Open Source

Riutilizzabile, riciclabile e riciclato

Durevole

Progettazione del sistema

Le mie domande

Quale materiale uso?

Come costruisco il prodotto?

A quali professionisti posso rivolgermi?

Dove acquisto i materiali?

Quanto spendo?

Posso fare dei miglioramenti?

Come posso farmi conoscere?

Scelta del materiale adatto



Legno

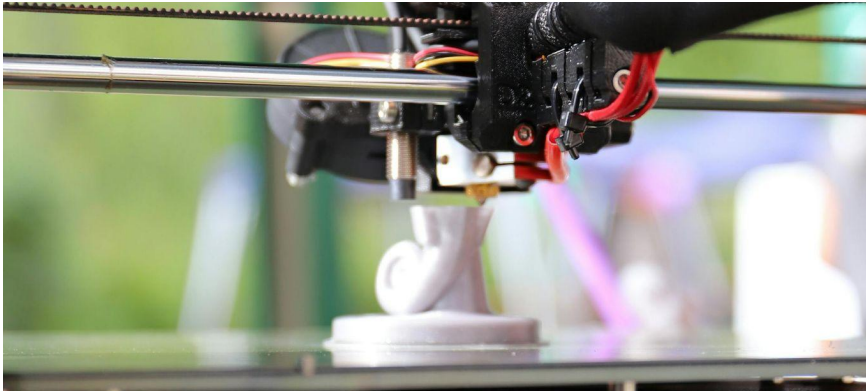
- utilizzo di connessioni
- stretto rapporto tra spessore e resistenza
- maggior spazio occupato dall'oggetto
- economico
- no resistenza ad agenti esterni



Metallo

- lavorabilità variabile in base al metallo
- resistenza medio- alta
- resistenza agli agenti atmosferici
- costo più elevato rispetto agli altri materiali
- elevata resistenza anche con spessori minimi

Scelta del materiale adatto



Filamento - Stampa 3D

- dimensioni condizionate dalla stampante
- necessarie connessioni
- costo strumentazione elevato
- resistenza variabile in base al filamento
- conoscenze necessarie alla realizzazione maggiori



Materiali Plastici

- rischio di rottura (agenti atmosferici, urto)
- flessibilità nella scelta di lavorazione
- lavorazione di tipo industriale
- utilizzo di strumenti specifici (stampi, pistole termiche)

Lastra di alluminio zincata

- lavorabilità e duttilità
- lavorabile anche a mano a seconda dello spessore
- strumenti da utilizzare di semplice costruzione o reperibilità
- rispetta gli standard di utilizzo e di igiene
- buon rapporto tra spessore e resistenza
- prezzo contenuto rispetto ad altri metalli come l'acciaio inox



Come realizzare un oggetto con questo materiale?

Stampaggio

- lavorazione professionale o industriale
- produzione di uno o più stampi, costi elevati
- necessaria conoscenza approfondita del tipo di lavorazione

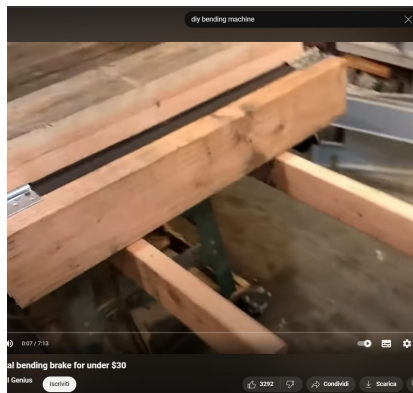
Piegatura

- conoscenze necessarie limitate
- realizzabile in spazi ridotti
- maggior controllo da parte dell'utente
- eventuale acquisto o produzione di una piegatrice, prezzi variabili

Taglio con assemblaggio

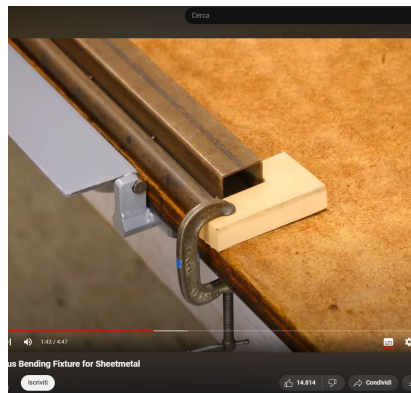
- necessarie conoscenze medie delle lavorazioni necessarie
- realizzabile in spazi ridotti
- utilizzo di più strumenti di lavorazione
- difficoltà di taglio variabile a seconda dello spessore
- utilizzo di connessioni

La piegatrice giusta



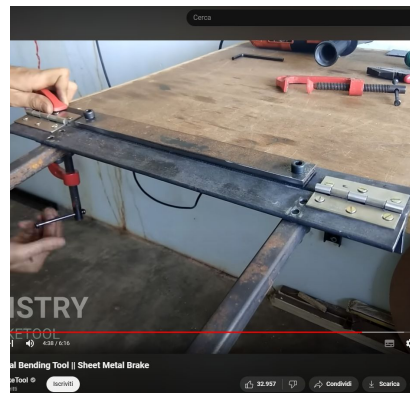
Fai da te in legno o plastica

- convenienza economica se si utilizzano scarti
- minor resistenza durante la piega, rischio di rottura della piegatrice
- sconsigliata dal fabbro di fiducia
- necessario supporto molto resistente



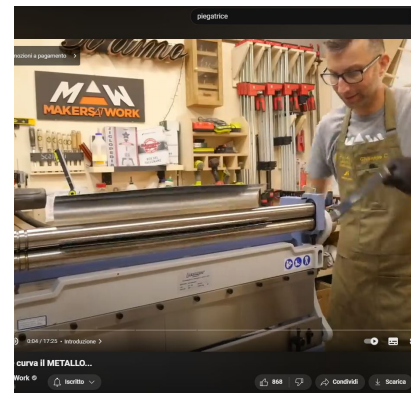
In metallo prodotta da un fabbro

- costo del materiale e della manodopera (circa 80€)
- necessario acquisto di ulteriori parti
- supporto necessario mediamente resistente
- buona resistenza durante la piega, limite di spessore della lastra elevato



Fai da te in metallo

- costo di produzione medio-basso
- maggior resistenza durante la piega
- possibilità di piegare lastra con fino a 2 mm di spessore
- necessario supporto mediamente resistente



Semi-professionale

- costo elevato (nell'esempio una piegatrice c.a 350€)
- multifunzione: taglio, piega, arrotondamento bordi
- supporto acquistabile a parte
- grande resistenza alla piega, limite di spessore della lastra elevato

Piegatrice in metallo autoprodotta

Caratteristiche

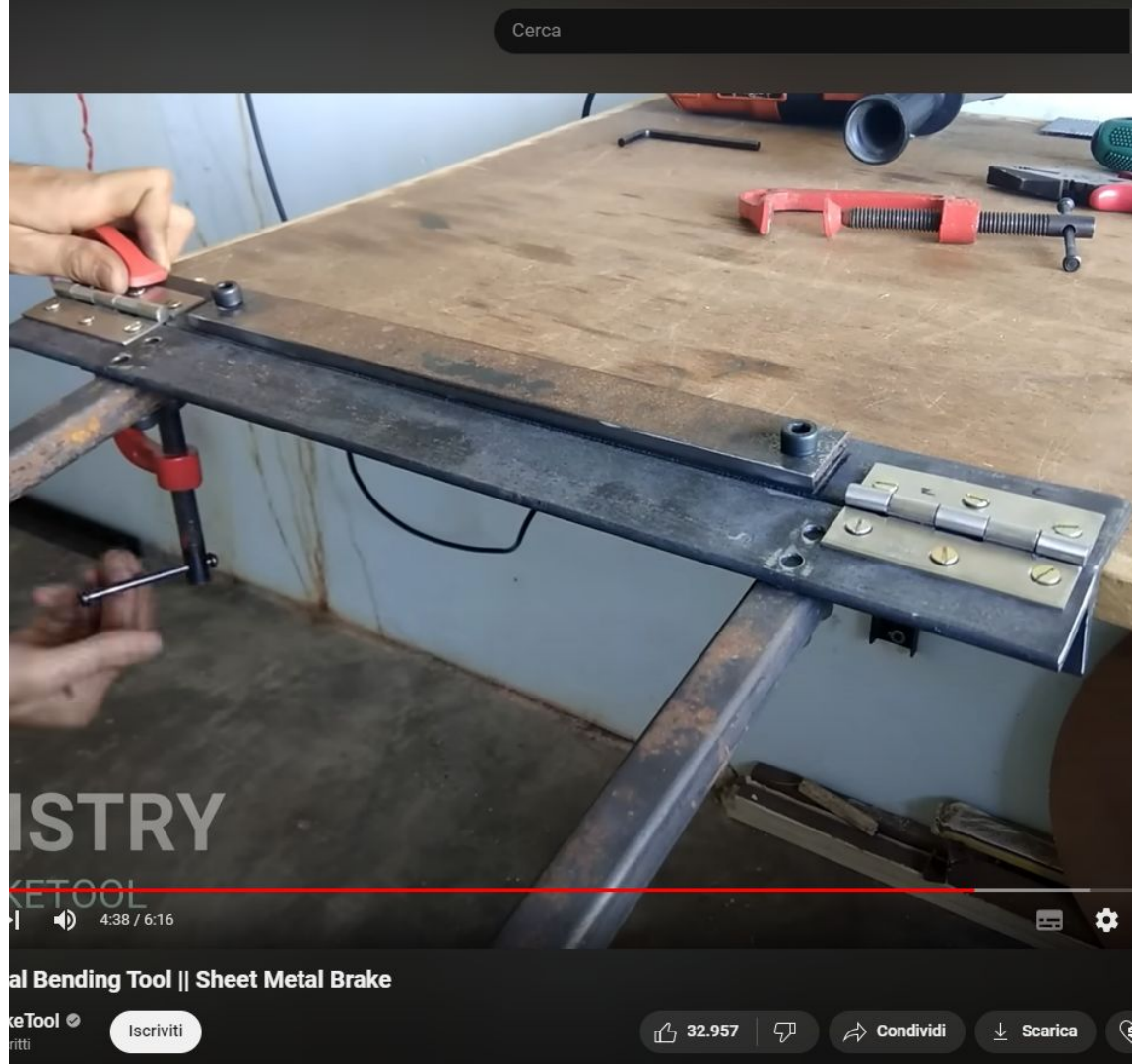
Resistenza sufficiente a piegare una lastra di spessore fino a 2 mm

Conoscenze necessarie alla produzione: foratura, filettatura, eventuale taglio con flessibile

Costo di produzione: materiali 30€ + strumenti eventuali per la realizzazione 10€

Supporto: tavolo + 4 cagne per il fissaggio al piano

Consigliato dal fabbro di fiducia



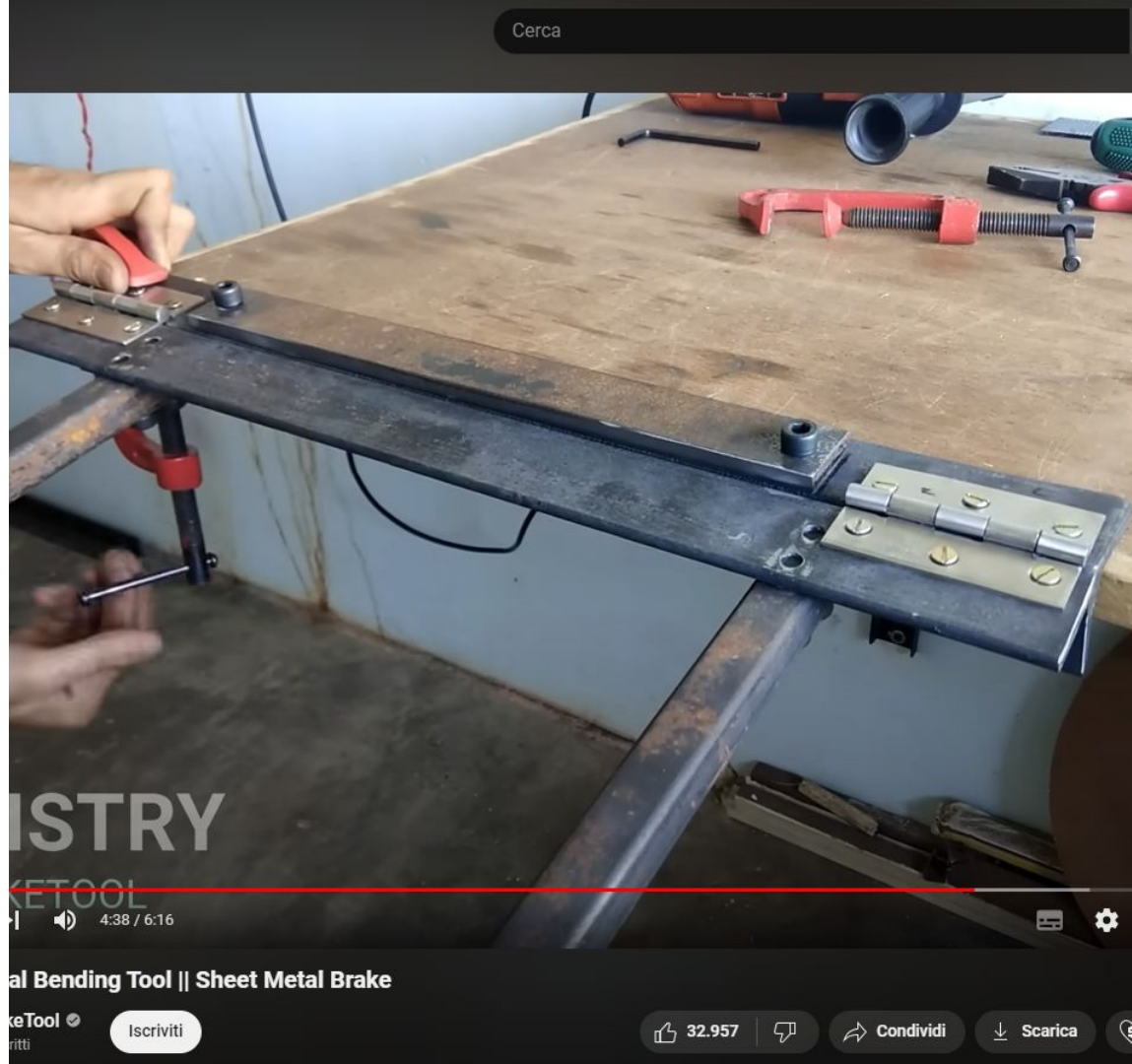
Piegatrice in metallo autoprodotta

Modifiche apportate

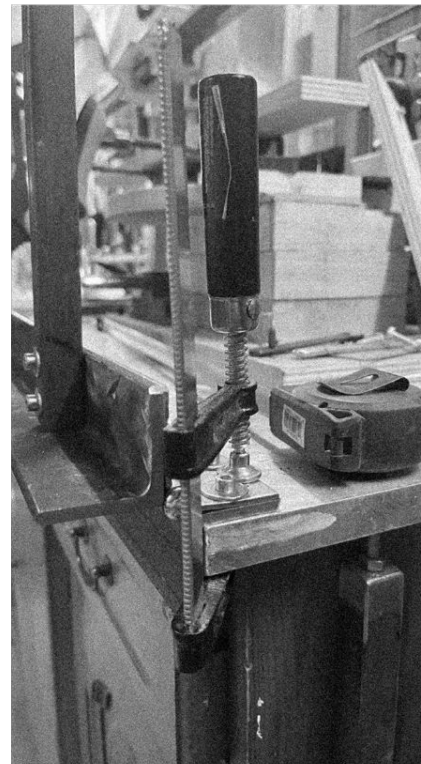
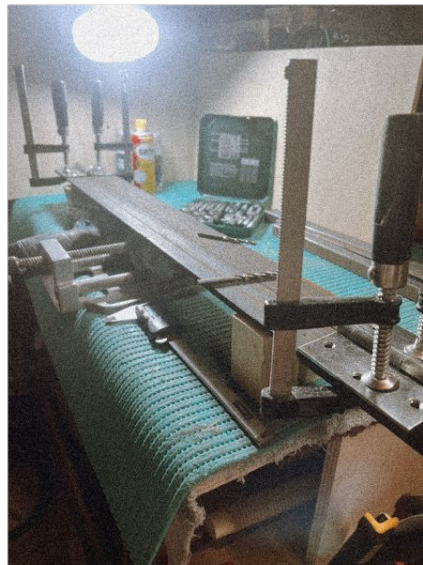
Modificare lunghezza delle parti in base alla dimensione della lastra

Raggio di piegatura modificabile in base alla barra scelta

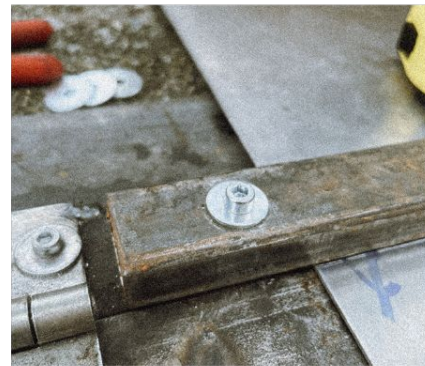
Posizione della barra regolabile tramite asole con bloccaggio



Produzione del prototipo



Produzione del prototipo



Il prodotto in uso

Bend-It in azione!



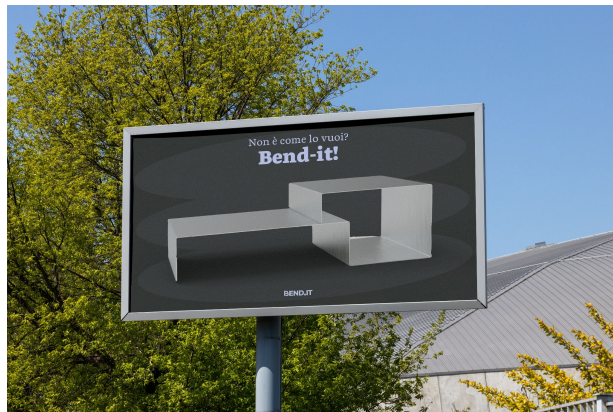






Distribuzione e branding

BEND.IT
BEND.IT
BEND.IT
BEND.IT



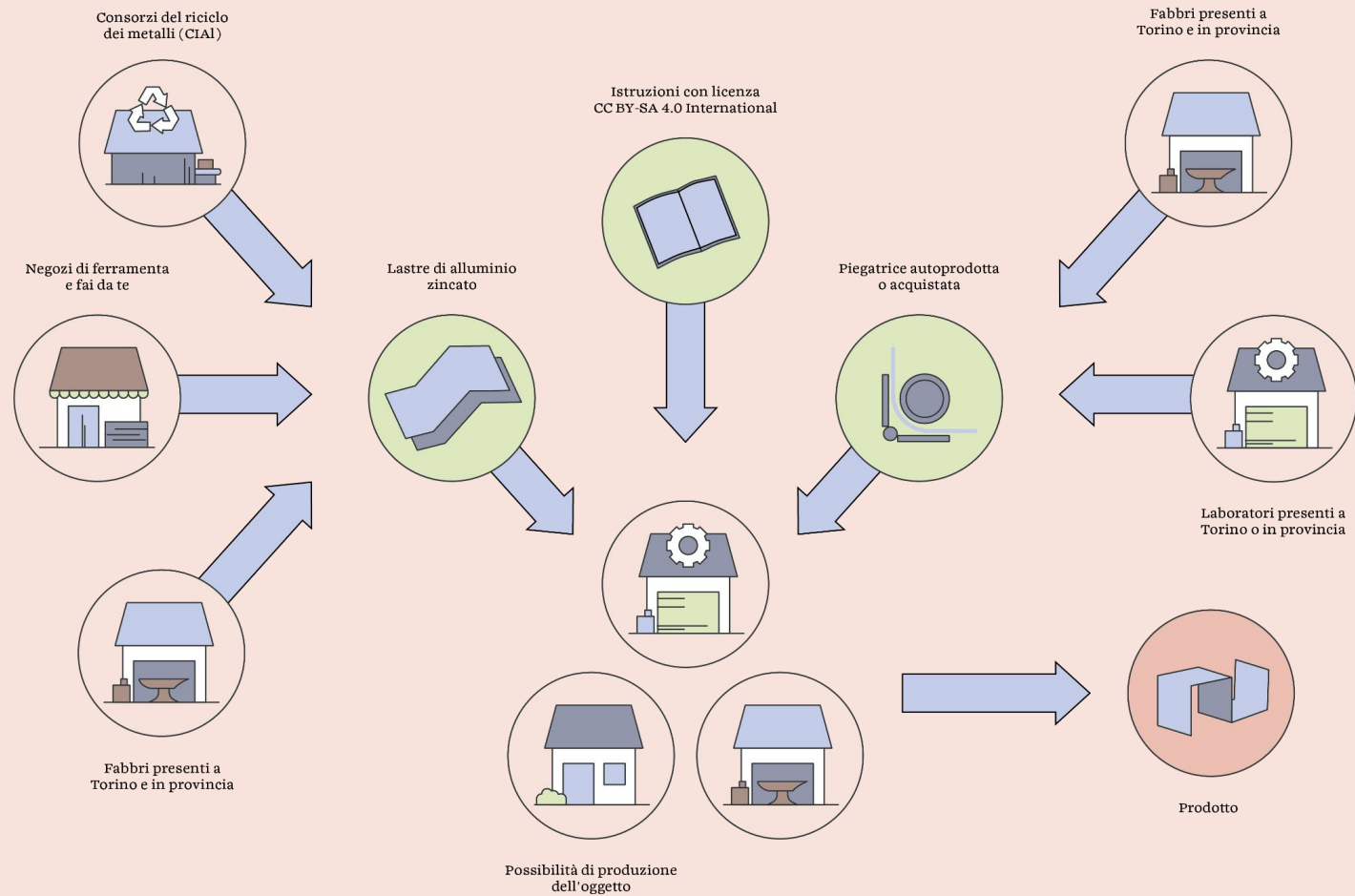
Il nome del progetto prende spunto dall'atto di piegare, che in inglese può essere definito come "to fold" o "to bend". La parola bend, è stata scelta per rappresentare il prodotto, non solo perché si basa sull'atto di piegare una lastra di alluminio, ma anche perché rappresenta l'atto di piegare qualcosa al proprio volere, ovvero ottenere ciò che si desidera, in questo caso uno spazio adatto ai propri bisogni.

Sito

- shop
- forum
- faq
- supporto
- social wall
- dealer locator







Gli attori

persone

fabbrici

laboratori

produttori

designer

makers

Gli utenti

makers

designer

produttori

laboratori

fabbrici

persone

Progettato per Torino, rivolto alle economie locali di tutto il mondo.

Grazie per l'attenzione